

建设项目竣工环境保护 验收监测报告表

报告编号：SCHHJCJSYXGS1057-0001

项目名称：金属产品设计生产项目

建设单位：四川鑫晟创投金属制品有限公司

2020年3月

目 录

表一	建设项目概况.....	1
表二	生产工艺简介.....	8
表三	主要污染物的产生、治理及排放.....	13
表四	环境影响评价报告主要结论、建议及批复.....	18
表五	验收监测标准.....	23
表六	验收监测内容.....	24
表七	环境管理检查.....	31
表八	公众意见调查.....	33
表九	验收监测结论.....	35
表十	建议.....	36

附表:

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

附件:

附件 1 关于金属产品设计生产项目环境影响报告表的批复

附件 2 营业执照

附件 3 验收监测委托书

附件 4 危险废物处置协议

附件 5 建设项目环境管理制度

附件 6 突发环境事件应急预案

附件 7 建设项目竣工验收环境保护验收公众意见调查表

附件 8 验收监测报告

附图:

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目总平面布置图

附图 3 项目外环境关系及监测布点图

附图 4 项目现场情况图

表一 建设项目概况

建设项目名称	金属产品设计生产项目				
建设单位名称	四川鑫晟创投金属制品有限公司				
立项审批部门	/				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/>	改扩建 <input type="checkbox"/>	技改 <input type="checkbox"/>	迁建 <input type="checkbox"/>	(划√)
行业类别	C3389 其他金属制日用品制造				
设计建设内容	本项目总投资 500 万元，选址于成都市郫都区成都现代工业港北片区港大路 315 号，租用郫县友海物资有限公司闲置标准厂房，租用建筑面积约为 1100m ² ，对厂房内部进行适应性装修改造，购置并安装生产设备后生产金属制品，项目建成后，可达到年产定制道具 35000 件（折合重量 75t）、屏风 30 件（折合重量 200t）、门扇 3200 件（折合重量 95t）、门套 3200 件（折合重量 70t）、不锈钢收边条 20 万米（折合重量 100t）的生产能力。				
实际建设内容	与环评一致				
环评时间	2018 年 9 月	开工日期	2018 年 10 月 15 日		
投入试生产时间	2018 年 11 月 15 日	现场监测时间	2019 年 12 月 19 日、20 日		
环评报告表 审批部门	成都市郫都区环境保 护局	环评报告表 编制单位	杭州市环境保护有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算（万元）	500	环保投资总概算（万元）	13.1	比例	2.62%
实际总投资（万元）	500	实际环保投资（万元）	14.1	比例	2.82%
验收监测依据	1、《建设项环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017.8.1）； 2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017.11.20）； 3、《关于西部大开发中加强建设项目环境影响保护管理若干意见》（国家环保总局环发[2001]4 号）； 4、《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》（国家环境保护总局，环函[2002]222 号，2002.8.21.）； 5、《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》				

	<p>(四川省环境保护厅, 川环发[2003]001号, 2003.1.7);</p> <p>6、《四川省环境保护厅关于依法加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》(四川省环境保护厅, 川环发[2006]001号, 2006.1.4);</p> <p>7、《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测(调查)工作的通知》(四川省环境保护厅, 川环发[2006]61号, 2006.6.6);</p> <p>8、《四川省环境保护厅办公室关于继续开展建设项目竣工环境保护验收(噪声和固体废物)工作的通知》(四川省环境保护厅, 2018.3.2);</p> <p>9、《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类>的公告》(生态环境部 公告 2018 第 9 号);</p> <p>10、《金属产品设计生产项目环境影响报告表》(杭州市环境保护有限公司, 2018.9);</p> <p>11、成都市郫都区环境保护局《关于对四川鑫晟创投金属制品有限公司金属产品设计生产项目环境影响报告表的批复》(郫环建[2018]171号), 2018年9月6日;</p>
验收监测标准、标号、级别	<p>根据成都市郫都区环境保护局《金属产品设计生产项目环境影响报告表的审查批复》(郫环建[2018]171号)文件及《金属产品设计生产项目环境影响报告表》, 金属产品设计生产项目环境保护验收执行标准如下:</p> <p>废水: 生活污水排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准。</p> <p>废气: 生产废气(颗粒物)执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中二级标准。</p> <p>噪声: 执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3类功能区标准。</p> <p>固体废弃物: 固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其标准修改单(环境保护部公告2013年第36号)、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《成都市市容和环境卫生管理条例》、《危险废物贮存污染控制标准》</p>

(GB18597-2001)及其标准修改单(环境保护部公告 2013 年第 36 号)中的有关规定。

1.1 项目概况及验收任务由来

本项目总投资 500 万元，选址于成都市郫都区成都现代工业港北片区港大路 315 号，租用郫县友海物资有限公司闲置标准厂房，租用建筑面积约为 1100m²，对厂房内部进行适应性装修改造，购置并安装生产设备后生产金属制品，项目建成后，可达到年产定制道具 35000 件（折合重量 75t）、屏风 30 件（折合重量 200t）、门扇 3200 件（折合重量 95t）、门套 3200 件（折合重量 70t）、不锈钢收边条 20 万米（折合重量 100t）的生产能力。

2018 年 8 月，杭州市环境保护有限公司编制完成了《金属产品设计生产项目环境影响报告表》；2018 年 9 月 6 日，成都市郫都区环境保护局核发了《关于四川鑫晟创投金属制品有限公司金属产品设计生产项目环境影响报告表的批复》（郫环建[2018]171 号）。目前该项目主体设备和环保设施运行正常，具备验收监测条件。

我公司委托四川华皓检测技术有限公司对金属产品设计生产项目进行竣工环境保护验收监测。2019 年 12 月 19 日至 20 日，四川华皓检测技术有限公司派员前往现场进行了验收监测，我公司在此基础上编制了本次验收监测报告表。

1.2 本次验收监测范围

金属产品设计生产项目的主体工程、公辅工程、环保工程、办公及生活设施。

1.3 本次验收监测主要内容

- (1) 废水排放监测；
- (2) 废气排放检查；
- (3) 厂界环境噪声排放监测；
- (4) 固体废弃物处置情况检查
- (5) 风险事故防范与应急措施检查；
- (6) 项目周边公众意见调查；
- (7) 环境管理检查。

1.4 项目地理位置及外环境关系

项目位于成都市郫都区成都现代工业港北片区港大路 315 号，周边均为已建成的工业企业。

项目东侧 3m 为倒班楼，东侧 67m 为蓉树园住宅楼；项目南侧紧邻创达模具有限公司，

南侧 42m 为四川邻你物流股份有限公司，东南侧 125m 为西郡英华·二期住宅楼；西侧紧邻成都苏润净化有限公司、西侧 140m 为成都华通光电有限公司、西北侧 40m 为成都太平包装有限责任公司、西北侧 42m 为未来模具有限公司；项目北侧 6m 为顺捷汽修厂、北侧 66m 为三一重工。

1.5 建设项目基本情况

项目名称：金属产品设计生产项目

建设单位：四川鑫晟创投金属制品有限公司

建设性质：新建

建设地点：成都市郫都区成都现代工业港北片区港大路 315 号

建设内容及规模：本项目总投资 500 万元，选址于成都市郫都区成都现代工业港北片区港大路 315 号，租用郫县友海物资有限公司闲置标准厂房，租用建筑面积约为 1100m²，对厂房内部进行适应性装修改造，购置并安装生产设备后生产金属制品，项目建成后，可达到年产定制道具 35000 件（折合重量 75t）、屏风 30 件（折合重量 200t）、门扇 3200 件（折合重量 95t）、门套 3200 件（折合重量 70t）、不锈钢收边条 20 万米（折合重量 100t）的生产能力。

劳动定员：本项目设有 25 名员工，项目内不设食堂和住宿。

生产制度：实行 1 班制，工作时间为 8:30~12:30、14:00~18:00，每班工作时间为 8 小时，年工作 300 天。

1.6 项目建设情况

本项目总投资 500 万元，选址于成都市郫都区成都现代工业港北片区港大路 315 号，租用郫县友海物资有限公司闲置标准厂房，租用建筑面积约为 1100m²，对厂房内部进行适应性装修改造，购置并安装生产设备后生产金属制品。

本项目组成及主要环境问题见下表：

表 1-1 项目组成及主要环境问题

名称		环评设计内容及规模	实际建设内容及规模	主要环境问题
主体工程	生产车间	面积约为 1000m ² ，设置抛光区、剪板区、打磨区、焊接区、切割区、折弯区、机加工区、开槽区、冲压区、半成品区、成品区、原材料区、油品暂存区、危险废物暂存间	与环评一致	切割烟尘、抛光粉尘、焊接烟尘、固废、噪声

公辅工程	供电系统	依托厂区已建供电系统进行供电	与环评一致	/
	供水系统	依托厂区已建市政给水管网集中供应	与环评一致	/
	排水系统	依托厂区内已建排水系统、实行雨污分流制排水	与环评一致	/
	消防设施	依托厂区已建消防设施	与环评一致	/
环保工程	废水治理	生活污水:厂区已建1座公用预处理池,位于项目东侧空地下,容积约为10m ³ 。本项目依托使用厂区的公用卫生间,产生的废水经预处理池处理后纳管排放,公用预处理容积为10m ³	与环评一致	污泥、异味
	废气治理	切割烟尘:切割烟尘主要成分为金属粉尘,由于金属粉尘质量较大,沉降较快,且有车间厂房阻拦,颗粒物散落范围较小,在加工设备周围降落至地面,飘逸至车间外环境的金属颗粒物极少	与环评一致	/
		焊接烟尘:焊接区配备5台移动式焊接烟尘净化器(含2个吸风口),移动式焊接烟尘净化器收集效率为70%、净化效率不低于90%,焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器处理后在车间无组织排放	焊接烟尘:焊接区配备2台移动式焊接烟尘净化器,焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器处理后在车间无组织排放	噪声
		抛光粉尘:抛光粉尘经吸风口收集(收集效率为80%)后由风机(风量为4000m ³ /h)抽送至脉冲式布袋除尘器(处理效率为99%)处理后经15m高排气筒排放	与环评一致	噪声
		打磨粉尘:金属颗粒物比重较重,易于沉降,颗粒物散落在打磨设备旁边,加强清扫,飘散至车间外极少	与环评一致	/
	危险废物暂存间	建筑面积约为5m ² ,拟设置于车间东侧,内分类设置收集各类危险废物的专用收集桶,用于暂存危险废物	建筑面积约为5m ² ,位于车间西侧,内分类设置收集各类危险废物的专用收集桶,用于暂存危险废物	环境风险
	生活垃圾收集设施	依托项目所在厂区已布设的垃圾收集桶,项目办公区生活垃圾经分类袋装收集后暂存于厂区垃圾收集桶内	与环评一致	/
办公及生活设施	办公室	1处,占地面积约为100m ² ,位于本项目西侧	与环评一致	噪声、办公、生活垃圾
仓储及其他	原材料区	1处,建筑面积约为30m ² ,位于车间东侧,	与环评一致	/
	半成品区	1处,建筑面积约为30m ² ,位于车间西侧	与环评一致	/

成品区	1处, 建筑面积约为 30 m ² , 位于车间西侧	与环评一致	/
油品暂存区	建筑面积约为 6 m ² , 拟设置于车间东侧, 暂存项目内机修使用机油、液压油等	与环评一致	环境风险

1.7 主要设备、原辅材料及能源消耗、产品方案

1、项目主要设备：

表 1-2 项目主要设备表

序号	设备名称	环评数量 (台)	实际数量 (台)	型号、规格
1	无油空气压缩机	2	1	FB-135/7
2	双工位液压数控冲床	1	0	YJ-mROB
3	电动角磨机	20	4	SIM-FF05-100B
4	二氧化碳保护焊机	1	1	NBC250
5	数控穿孔机	1	1	DD703
6	数控线切割机	1	1	DK7750
7	薄板冷焊机	3	2	HRWS-3200
8	HWS 精密补焊机	1	2	HWS-1000
9	TIG 弧焊机	8	0	WS200S
10	数控折弯机	2	2	P-YYXRC-DA52S-11KW-L-X
11	数控开槽机	1	1	PGNK-1550/6000
12	数控剪板机	1	1	QC11K-8*4000
13	钻铣床	1	0	ZX-16
14	台钻	1	0	GW-7124
15	台钻攻丝机	1	1	BS216B
16	手动切割机	1	1	RS-330
17	手动切割机	1	0	CP-300B
18	型材切割机	1	1	J3GC6-400
19	磨锯机	1	0	/
20	手动拉丝机	1	1	SZ-501A
21	抛光机	3	1	HYZ-60
22	光纤自动激光焊接机	1	1	3HE-MF400W

2、主要原辅材料及能源消耗

表 1-3 项目主要原辅材料及能源消耗

类别	名称	主要成分	环评 年耗量	实际 年耗量	
原辅材料	金属板材	不锈钢板	铁、铬、镍、锰等	500 t	490 t
		镀锌板	铁、锌、硅、锰等	1t	1t
	金属管材	不锈钢管	铁、铬、镍、锰等	80t	78t
		钢管	铁、硅、锰等	2t	2t
	玻璃	装饰玻璃	二氧化硅	18t	16t

	辅料	紧固件	铁、硅、锰等	0.5t	0.5t
		不锈钢弯头	铁、铬、镍、锰等	1t	1t
		不锈钢封口片	铁、铬、镍、锰等	0.283t	0.25t
	二氧化碳	CO ₂	0.012t	0.012t	
	氩气	Ar	4.8t	0t	
	机油	基础油、添加剂	0.4t	0.4t	
	抗磨液压油	/	0.6t	0.6t	
	氩弧焊丝	无铅焊丝	0.8t	0t	
	二氧化碳保护焊焊丝	无铅焊丝	0.01t	0.01t	
能源	电 (KW·h)	/	1.8 万	2.1 万	
水量	自来水	/	414t/a	300t/a	

3、产品方案

表 1-4 项目产品方案

名称	规格、型号	环评年产量	实际年产量	用途
定制道具	根据图纸而定	35000 件	35000 件	服装道具
屏风	根据图纸而定	30 件	30 件	内部装饰
门扇	根据图纸而定	3200 件	3200 件	内部装饰
门套	根据图纸而定	3200 件	3200 件	内部装饰
不锈钢收边条	根据图纸而定	20 万米	20 万米	内部装饰

1.8 项目变动情况

本项目的变动主要有：

1、焊接烟尘治理措施：

环评报告中，拟设置 1 台 CO₂ 保护焊机和 8 台氩弧焊机，焊接区配备 5 台移动式焊接烟尘净化器（含 2 个吸风口），移动式焊接烟尘净化器收集效率为 70%、净化效率不低于 90%，焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器处理后在车间无组织排放。

实际建设情况，实际设置 1 台 CO₂ 保护焊机，故焊接区配备 2 台移动式焊接烟尘净化器，焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器处理后在车间无组织排放。本项目实际配备的焊接烟尘净化器数量能够满足项目使用需要。

根据《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52 号）和《关于印发纸浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评[2018]6 号），本项目未发生重大变动。

表二 生产工艺简介

2.1 工艺流程及主要产污环节

本项目内不进行如酸洗、磷化、喷漆、氧化、喷塑、镀银、丝印、光刻等金属表面处理工序。现将本项目产品工艺流程分列如下：

1、定制道具工艺流程

定制道具工艺流程及产污环节详见下图：

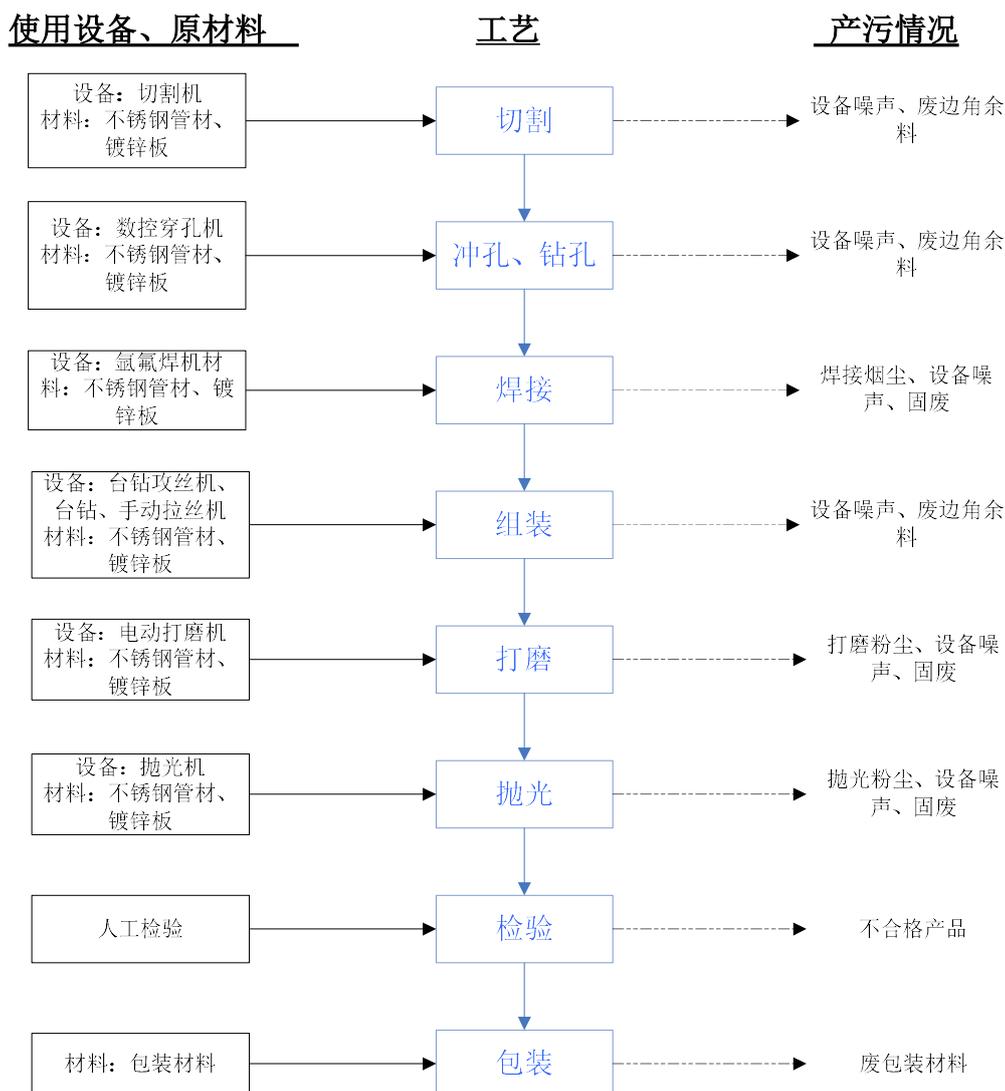


图 2-1 营运期定制道具生产工艺流程及产污环节图

切割：根据产品加工工艺要求，选择适当的金属板材，进行切割，即根据产品加工要求在切割机上设定相应的加工程序后使用切割机进行切割。

冲孔、钻孔：根据产品要求，对切割完后的不锈钢板、镀锌板等板材进行冲孔加工，其中部分不锈钢管材、镀锌板使用数控穿孔机进行钻孔。

焊接:根据加工工艺要求以及原材料性质的不同,对上述加工后的金属板材使用 CO₂ 保护焊机、氩弧焊机等不同焊机进行焊接加工。

组装:将经过加工的金属半成品与外购成品配件,如紧固件、不锈钢弯头等使用台钻攻丝机、台钻、手动拉丝机等进行组装。

打磨:将经过焊接后金属件的焊接部位的焊疤和切割产生的不平整的地方使用手持打磨机进行打磨加工。

抛光:利用抛光机对工件进行抛光。抛光时,高速旋转的抛光轮压向工件,使磨料对工件表面产生滚压和微量切削,从而获得光亮的加工表面。

检验:对组装完成后的产品人工进行检验。

包装:经检验合格的成品使用外购的包装材料包装后入库。

2、门扇、屏风工艺流程

本项目所生产的门扇和屏风生产工艺一致,故无需分列。其工艺流程如下:

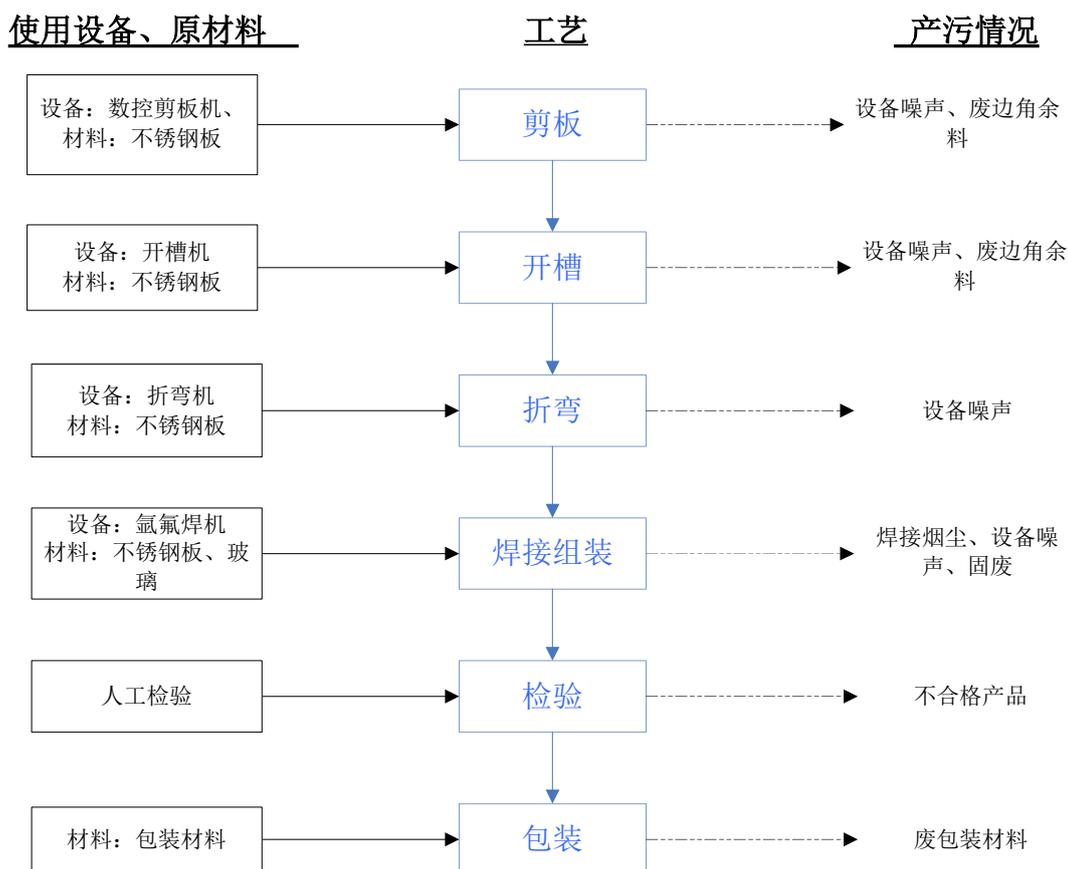


图 2-2 营运期门扇、屏风生产工艺流程及产污环节图

剪板:利用数控剪板机将外购的不锈钢板按设计及工艺要求切割成所需规格的产品部件。

开槽：利用开槽机将不锈钢板加工成均匀的凹槽。

折弯：对进行剪板或者开槽后的板材进行折弯加工，根据生产工艺要求使用数控折弯机进行折弯加工，

焊接组装：根据加工工艺要求以及原材料性质的不同，对上述加工后的金属板材使用 CO₂ 保护焊机、氩弧焊机等不同焊机进行焊接加工。同时将金属半成品与外购玻璃成品组装成型。

检验：对组装完成后的产品人工进行检验。

包装：经检验合格的成品使用外购的包装材料包装后入库。

3、门套、不锈钢收边条工艺流程

门套、不锈钢收边条工艺流程及产污环节详见下图：

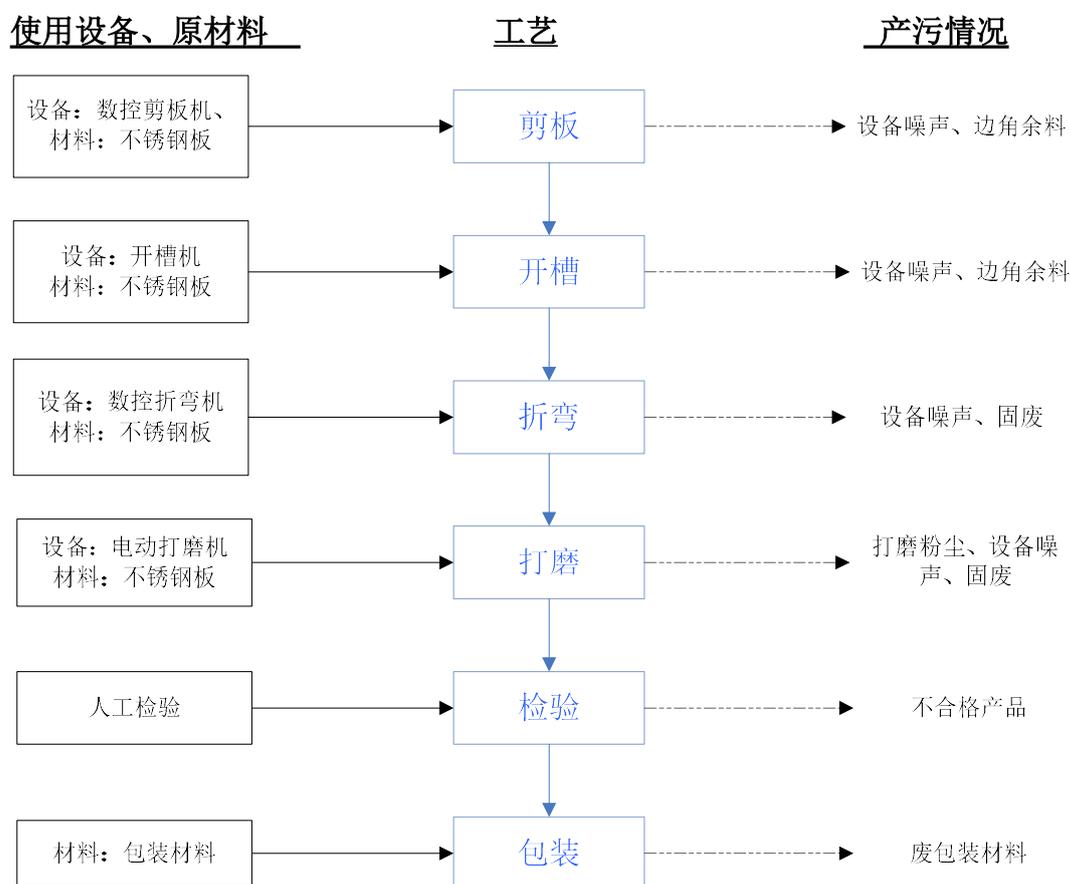


图 2-3 营运期门套、不锈钢收边条工艺流程及产污环节图

剪板：利用数控剪板机将外购的不锈钢板按设计及工艺要求切割成所需规格的产品部件。

开槽：利用开槽机将不锈钢板加工成均匀的凹槽。

折弯：对进行剪板或者开槽后的板材进行折弯加工，根据生产工艺要求使用数控折

弯机进行折弯加工。

打磨：将经过焊接后金属件的焊接部位的焊疤和切割产生的不平整的地方使用手持打磨机进行打磨加工。

检验：对组装完成后的产品人工进行检验。

包装：经检验合格的成品使用外购的包装材料包装后入库。

2.2 水平衡分析

项目运营期的主要用水为生活用水。本项目实际用水量为 1.2t/d，年用水量为 360t/a，废水排放量为 1.08t/d，年排放量为 324t/a。本项目实际水平衡情况见下图：

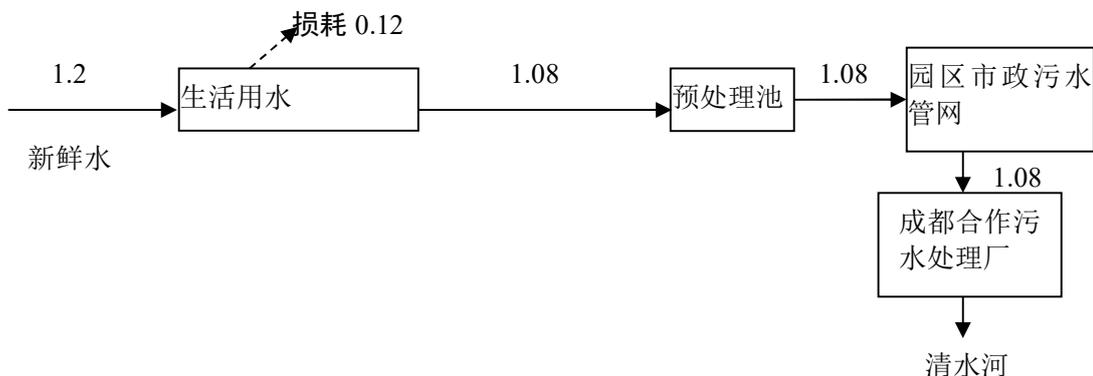


图 2-4 水量平衡图（单位：t/d）



表三 污染物的产生、治理及排放

3.1 废气产生及治理措施

本项目产生的废气主要为切割烟尘、焊接烟尘、打磨粉尘、抛光粉尘。

1、切割烟尘

本项目使用切割机对金属板材进行切割，切割烟尘主要成分为金属粉尘，由于金属粉尘质量较大，沉降较快，且有车间厂房阻拦，颗粒物散落范围较小，在加工设备周围降落至地面，飘逸至车间外环境的金属颗粒物极少，对周边环境影响较小。

2、焊接烟尘

本项目薄板冷焊机、HWS 精密补焊机、光纤自动激光焊接机工作时不使用焊丝和焊条，不产生焊接烟尘。仅 CO₂ 气体保护焊焊机在焊接过程中会产生焊接烟尘。

本项目使用 1 台 CO₂ 气体保护焊焊机，设置 2 台移动式焊接烟尘除尘器（一备一用）。本项目产生的焊接烟尘经移动式焊接烟尘除尘器处理无组织达标排放。

3、打磨粉尘

由于打磨粉尘主要成分为金属颗粒物，金属颗粒物比重较重，易于沉降，颗粒物的散落范围很小，多在打磨设备 5m 以内，加强清扫，飘散到车间外环境的金属颗粒物极少，可忽略不计，全部视为固废处置。

4、抛光粉尘

项目利用抛光机对工件进行抛光以获得光亮的加工表面。抛光过程中将产生少量的金属粉尘。本项目抛光粉尘经吸风口收集后由风机抽送至脉冲式布袋除尘器处理后经 15m 高排气筒达标排放。

3.2 废水产生及治理措施

项目产生的废水主要为生活污水。

项目产生的生活污水经园区已建的公用预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后进入郫县现代工业港园区污水管网，后经成都合作污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标后排入清水河。

3.3 噪声产生及治理措施

本项目噪声主要为设备噪声。

本项目采取的噪声治理措施如下：

(1) 选购低噪声设备；

(2) 合理总平面布置，将高噪声机加设备尽量布置在车间中部，设备底部安装减振基础；

(3) 维持设备处于良好的运转状态，加强对设备的维修保养；

(4) 合理安排工作时间，不在夜间进行生产。

通过采取上述隔声降噪措施，且经厂房隔声加之距离衰减后，厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准。

本项目主要噪声的产生及治理措施详见下表：

表 3-1 主要噪声源及噪声治理措施 单位：dB(A)

设备名称	噪声值 (dB(A))	治理措施
生产设备	65~85	基础减震，选用低噪声设备、加强对设备的维修保养等措施
分体式空调室外机	65	

3.4 固体废弃物产生及治理措施

本项目产生的固体废物主要为一般固废和危险废物。

一般固废主要为生活垃圾、焊渣、废焊丝、金属颗粒物、金属碎屑及废边角余料、废包装材料、不合格产品；危险废物主要为废机油、废液压油、废机油桶、废液压油桶、含油废抹布、手套。

本项目产生的生活垃圾、焊渣、废焊丝、金属颗粒物由市政环卫部门统一清运；金属碎屑及废边角余料、废包装材料、不合格产品交由废品回收站处理。

本项目产生的废机油、废液压油、废机油桶、废液压油桶、含油废抹布、手套等危险废物交由什邡开源环保科技有限公司处置。

本项目已设置危险废物暂存间，用于暂存本项目产生的危险废物，危险废物暂存间地已进行硬化处理，且铺设防渗层，基础防渗层用厚度由2毫米以上的高密度聚乙烯人工防渗材料组成，渗透系数小于 1.0×10^{-10} 厘米/秒。本项目设置的危险废物暂存间符合环评及其批复的相关要求。

本项目固体废物处理措施详见下表：

表 3-2 固体废物产生及处置方式

序号	废渣名称	产生量	固废分类	防治措施
1	办公区生活垃圾	3.75t/a	一般固体废弃物	市政环卫部门统一清运
2	焊渣、废焊丝	0.001t/a		
3	金属颗粒物	0.058t/a		

4	金属碎屑及废边角余料	62t/a		废品回收站回收
5	废包装材料	0.001t/a		
6	不合格产品	1.371t/a		
7	废机油、废液压油	0.05t/a	危险废物	交由什邡开源环保科技有限公司收集处置
8	废机油桶、废液压油桶	0.01 t/a		
9	含油废抹布、手套	0.01t/a		

3.5 主要污染源及处理设施

该项目污染源及处理设施对照见下表：

表 3-3 污染治理措施对照表

污染类型	污染源	污染物名称	环评要求处理设施	实际建设处理设施	排放去向
废气	切割区	切割烟尘	金属粉尘质量较大，沉降较快，且有车间厂房阻拦，颗粒物散落范围较小，在加工设备周围降落至地面，对周边环境影响较小	与环评一致	大气环境
	焊接区	焊接烟尘	项目内使用 1 台 CO ₂ 保护焊和 8 台氩弧焊机，焊接烟尘经 5 台移动式焊接烟尘净化器处理后在车间内无组织达标排放	使用 1 台 CO ₂ 气体保护焊机，本项目产生的焊接烟尘经 2 台移动式焊接烟尘除尘器（一用一备）处理无组织达标排放	
	打磨区	打磨粉尘	打磨粉尘易于沉降，颗粒物的散落范围很小，加强清扫，全部视为固废处置。	与环评一致	
	抛光区	抛光粉尘	抛光粉尘经吸风口收集后由风机抽送至脉冲式布袋除尘器处理后经 15m 高排气筒达标排放	与环评一致	
废水	厂区	生活废水	生活污水经园区已建的公用预处理池处理达标后排入污水管网	与环评一致	市政污水管网
噪声	生产设备	设备噪声	基础减震，选用低噪声设备、加强对设备的维修保养等措施	与环评一致	/
固体废弃物	厂区	办公区生活垃圾	市政环卫部门统一清运	与环评一致	分别由相关单位处理，不得外排
		焊渣、废焊丝			
		金属颗粒物			
		金属碎屑及废边角余料	废品回收站回收	与环评一致	
		废包装材料			
		不合格产品			
		废机油、废液压油	交由有资质的单位处置	交由什邡开源环保科技有限公司收集	
废机油桶、废液压油桶					

	含油废抹布、手套	处置	
--	----------	----	--

3.6 主要环保投资

本项目总投资 500 万元，实际环保投资额为 14.1 万元，占总投资的 2.82%。环保设施投资情况见下表：

表 3-4 环保投资一览表

污染类型	污染源	环评要求		工程建设实际情况	
		环保设（措）施	投资（万元）	环保设（措）施	投资（万元）
废气	焊接区	焊接烟尘：经 5 台移动式焊接烟尘净化器（含两个吸风口、处理效率为 90%）处理后在车间内排放	2.5	使用 1 台 CO ₂ 气体保护焊机，本项目产生的焊接烟尘经 2 台移动式焊接烟尘除尘器（一用一备）处理无组织达标排放	2.0
	抛光区	抛光粉尘：本项目抛光粉尘经吸风口收集（收集效率为 80%）后由风机（风量为 4000m ³ /h）抽送至脉冲式布袋除尘器（处理效率为 99%）处理后经 15m 高排气筒排放	3.5	与环评一致	4.0
废水	生活污水	依托厂区已建公用预处理池 1 座，位于厂区内本项目车间外东侧空地下（容积为 10 m ³ ）	/	与环评一致	/
噪声	设备噪声	基础减震，选用低噪声设备	0.5	与环评一致	0.5
		分体式空调室外机：加强室外机日常管理和维修，发现噪声增大应及时修理，视情况加固室外机支架，避免其松动	0.1	与环评一致	0.1
固体废物	生活垃圾、生产垃圾	办公区生活垃圾，焊渣、废焊丝，金属颗粒物拟交由环卫部门统一收运处置	0.5	与环评一致	0.5
		金属碎屑及废边角余料、废包装材料、不合格产品外卖给废品回收站	/	与环评一致	/
		废机油、废液压油及用完后的空桶、含油废抹布、手套交由有资质的危废处理单位处置，并签订危废处置协议	0.5	交由什邡开源环保科技有限公司处置	1.5
地下水防治措施		分区防渗措施，重点防渗区主要为：危险废物暂存间、油品暂存区。采用粘土铺底，再在上层铺 10~15cm 的水泥进行硬化+至少 2mm 厚的 HDPE 膜进行防渗，渗透系数应小于 1.0×10 ⁻¹⁰ cm/s。 一般防渗区主要为：其余区域。一般防渗区地面均采取粘土铺底，再在上层铺 10~15cm 的水泥进行硬化，渗透系数应小于 1.0×10 ⁻⁷ cm/s。	5.0	与环评一致	5.0
风险防范措施		生产车间、材料库房、办公区、库房	0.4	与环评一致	0.4

	内油品暂存区和危废暂存间内设置干粉灭火器			
	材料库房、油品暂存区应设置明显的“禁止明火”标志	0.1	与环评一致	0.1
	油品暂存区、危险废物暂存间采取重点防渗及泄露收集措施	计入地下水防范措施	与环评一致	/
	合计	13.1	/	14.1

表四 环境影响评价报告主要结论、建议及批复

4.1 环境影响评价报告主要结论及建议

4.1.1 环境影响评价报告主要结论

1、项目情况

四川鑫晟创投金属制品有限公司金属产品设计生产项目位于成都市郫都区成都现代工业港北片区港大路 315 号郫县友海物资有限公司已建闲置标准厂房，租赁面积为 1100m²，项目总投资 500 万元人民币，对闲置厂房进行适应性技术改造，新购置切割机、数控折弯机、数控车床、焊机等其他机械设备，新建“金属产品设计生产项目”，项目建成后，可达到年产定制道具 35000 件（折合重量 75t）、屏风 30 件（折合重量 200t）、门扇 3200 件（折合重量 95t）、门套 3200 件（折合重量 70t）、不锈钢收边条 20 万米（折合重量 100t）的生产能力。

2、产业政策的符合性结论

根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017），本项目行业类别属“C3389 其他金属制日用品制造”类，不属于鼓励类、限制类，视为允许类，根据《成都市产业投资导向目录》（2008 年修订）可知，本项目也不属于鼓励发展类产业和禁止发展类产业。另外，项目生产设备和采取的生产工艺均不属于限制使用或者淘汰范围。

因此，本项目的建设符合国家和成都市的现行产业政策规划要求。

3、规划符合性结论

根据分析与成都现代工业港北片区用地规划及规划环评相符，属于园区支持发展行业，符合入园企业要求。因此，项目用地符合区域用地规划和区域发展规划要求。

4、选址合理性、相容性结论

本项目选址于成都市郫都区成都现代工业港北片区港大路 315 号郫县友海物资有限公司已建的厂房内，用地周边均为已建成的工业企业项目等。本项目对周边环境质量没有特殊要求，且评价范围内无风景名胜、自然保护区、保护文物、生态敏感点或其它需要特别保护的對象。项目的建设无明显环境制约因素；且根据环境质量现状评价的结果，项目所在地周围环境质量较好，因此，项目外环境符合本项目的建设要求。

因此，本项目与周围环境相容，选址合理。

5、区域环境质量现状评价结论

（1）环境空气

根据引用数据可知，项目所在区域环境空气中 SO₂、NO₂、PM_{2.5}、PM₁₀、浓度值均达到《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）二级标准的要求。因此，项目所在区域大气环境质量良好。

（2）地表水环境

根据引用数据可知，清水河评价河段各项指标均能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准，地表水环境质量基本良好。

（3）地下水环境

项目所在区域地下水除总大肠菌群超标外，其余各项指标均能满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中III类水域标准，地表水环境质量一般。

（4）声学环境

监测结果表明，项目所在区域昼、夜间声环境质量均能够满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类、3类标准，因此，项目所在区域声学环境质量现状良好。

6、环境影响分析结论

施工期：

项目施工期较短，对新购置的设备，不进行土建，施工期产生的污染较小，废水、噪声等污染物均得到妥善处理，施工是暂时的，随着本项目施工完成，影响也将随之消失，因此对当地的整体环境造成的影响较小。

营运期：

（1）大气环境影响分析结论

营运期大气污染物主要为切割烟尘、焊接烟尘、打磨粉尘、抛光粉尘。本项目产生的各类大气污染物在采取相应措施后均能实现达标排放，对周围环境影响较小。

因此，项目产生的废气均不会对外环境造成不良影响。

（2）地表水环境影响分析结论

项目产生的生活污水经园区已建预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级排放标准后排入市政污水管网，最终经成都合作污水处理厂处理达到相应的标准限值后排入清水河。在此基础上不会对周围地表水产生明显影响。

（3）声学环境影响分析结论

本项目采取有效合理的噪声治理措施，能保证厂界噪声达标，因此项目的运营对所在地的声学环境影响较小。

(4) 固体废弃物影响分析结论

项目营运过程中产生的固体废弃物治理措施合法、有效，产生的固体废弃物均能得到妥善处理处置，不会产生二次污染，对周围环境无明显影响。

(5) 地下水影响分析结论

在采取分区防渗，废水纳管排放等有效预防措施后，加强维护和厂区环境管理的前提下，可有效控制厂区内的废水污染物下渗现象，可避免污染地下水。

评价认为：本项目污染治理技术经济可行、措施有效。

7、总量控制

结合国家污染物排放总量控制原则及污染物排放特点，本评价确定的污染物排放总量控制因子为：COD_{Cr}、NH₃-N、粉尘。

本环评报告计算的主要污染物排放情况如下：

粉尘排放量：0.9136kg/a。

项目排入市政污水管网：COD_{Cr}：0.170t/a，NH₃-N：0.015t/a。

污水处理厂排入环境水体：COD_{Cr}：0.017t/a，NH₃-N：0.002t/a。

本项目的总量控制指标纳入成都合作污水处理厂总量控制指标内，不再为本项目单独下达总量控制指标，本次环评仅给出计算数据。

8、建设项目环保可行性结论

四川鑫晟创投金属制品有限公司金属产品设计生产项目选址于成都市郫都区成都现代工业港北片区港大路 315 号郫县友海物资有限公司闲置厂房，该项目符合国家产业政策，符合区域发展规划，用地符合区域用地规划要求，项目建设无重大环境制约因素，选址合理，总平面布置合理。建设单位只要严格落实环境影响报告表中提出的环保对策及措施，严格执行“三同时”制度，确保项目所产生的污染物达标排放，则从环境角度而言，本项目的选址建设是可行的。

4.1.2 建议和要求

1、认真贯彻执行国家和地方的各项环保法规和方针政策，建立一套完善的“环境管理手册”，落实环境管理规章制度，强化管理，确定专门的环境管理人员，落实专人负责环保处理设施的运行和维护，接受当地环保部门的监督和管理。在当地环保部门的指导下，定期对污染物进行监测，并建立污染物管理档案。

2、确保污染物处理设施和处理效果达到环保要求。

3、妥善收集各类固体废物，并及时外运处理，严禁乱排。并积极与卫生防疫部门密

切配合，保持和维护厂区内外的环境卫生工作，防止传染性疾病的发生。

4、本项目投产后，应加强环境保护管理和全体职工环境保护意识教育工作，使“三废”污染源治理措施正常运行和达标排放，使本项目真正做到既发展生产又保护环好境之目的。

5、建立各种健全的生产环保规章制度，严格在岗人员操作管理，操作人员须通过培训和定期考核合格后，方可上岗，与此同时，加强设备、管道、各项治污措施的定期检修和维护工作。

6、本项目投产后，应不断吸收国际先进技术，努力改进生产工艺路线，力争将物耗、能耗指标进一步降下来，使本项目的生产工艺处于先进水平。

4.2 环境影响评价批复

成都市郫都区环境保护局核发了《关于四川鑫晟创投金属制品有限公司金属产品设计生产项目环境影响报告表的批复》（郫环建[2018]171号），其批复内容如下：

你公司递交的《四川鑫晟创投金属制品有限公司金属产品设计生产项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。经研究，现就“报告表”批复如下：

一、审批意见

“报告表”提出的各项环保措施能够满足该项目的污染防治要求，可作为执行环保“三同时”制度的依据，从环境保护角度同意按审查的设计方案进行建设。

二、建设内容

本项目位于成都市郫都区成都现代工业港北片区港大路315号，总投资500万元，租赁郫县友海物资有限公司已建成的闲置标准厂房内建设，建筑面积为1100m²，并新购置安装生产设备，项目建成后，形成年产定制道具35000件（折合重量75t）、屏风30件（折合重量200t）、门扇3200件（折合重量95t）、门套3200件（折合重量70t）、不锈钢收边条20万米（折合重量100t）的生产能力。

三、环境管理要求

（一）水污染防治措施。项目生活污水经已建预处理池处理，达到《污水综合排放标准》(GB89781996)三级标准后排入市政污水管网，最终进入成都市合作污水处理厂，经处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级A标后排入清水河。

（二）固体废物污染防治措施。项目产生的废包装材料、不合格产品、废边角料及金属碎屑外售给废品回收公司；生活垃圾、焊渣、废焊丝、金属颗粒物、含油废抹布、

手套收集后由环卫部门定期清运。危险废物：废机油、废液压油、废机油桶、废液压油桶须分类收集、储存于危废暂存区（地面硬化，铺设防渗层，按相关规定做好防雨、防渗、防扬散措施，并做好标示标识），定期交由有资质的单位进行处理。

（三）噪声污染防治措施。通过选用先进低噪声设备，合理布置噪声源，对产噪设备采取安装柔性减振接头及减振垫等措施，确保项目厂界噪声值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准限值的要求。

（四）大气污染防治措施。项目焊接烟尘采用移动式焊接烟尘净化器处理后在车间无组织排放；抛光粉尘经脉冲式布袋除尘器处理后经15m排气筒达标外排。

（五）须严格按照相关规定要求和落实“报告表”提出的环境风险防范措施及应急预案，避免环境风险事故的发生。

（六）项目性质、规模、地点、生产工艺、污染防治措施、生态保护措施发生重大变更前，须重新报批。

原则同意本项目环境影响报告表核定的污染物总量控制指标，即COD_{Cr}：≤0.170t/a，NH₃-N：0.015t/a；排放所占指标从区域削减总量中调剂。

项目建成后，须进行环保设施竣工验收，待验收合格后方可正式投入运行，否则将按《建设项目环境保护管理条例》相关规定予以处罚。

该项目由成都市郫都区环境保护局工业港环保办负责环境保护执法监督管理。

表五 验收监测标准

根据成都市郫都区环境保护局《关于四川鑫晟创投金属制品有限公司金属产品设计生产项目环境影响报告表的批复》（郫环建[2018]171号）及本项目环评报告中执行标准，结合现行适用标准，该项目的验收监测执行标准见表 5-1。

表 5-1 验收执行标准与环评使用标准对照表

类别	验收监测标准		郫环建[2018]171号及环评使用标准	
废水	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准		《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准	
	单位：mg/L、pH 无量纲		单位：mg/L、pH 无量纲	
	pH	6-9	pH	6-9
	SS	400	SS	400
	COD _{Cr}	500	COD _{Cr}	500
	氨氮	45*	氨氮	45*
	BOD ₅	300	BOD ₅	300
	石油类	20	石油类	20
	动植物油类	100	动植物油类	100
注：*由于《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中无氨氮三级排放限值，参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GBT31962-2015）。				
废气	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准		《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准	
	单位：mg/m ³		单位：mg/m ³	
	颗粒物	120	颗粒物	120
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准		《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准	
	单位：dB(A)		单位：dB(A)	
	昼间	65	昼间	65
	夜间	55	夜间	55

表六 验收监测内容

6.1 验收期间的工况要求

验收监测期间，金属产品设计生产项目正常运行。主要设备的生产工艺指标严格控制在要求范围内，保证连续、稳定、正常生产。验收监测期间生产负荷统计情况见下表。

表 6-1 验收监测期间工况

项目	设计能力	2019年12月19日			2019年12月20日		
		设计量	实际量	负荷	设计量	实际量	负荷
定制道具	35000件/a	117件	92件	78.6%	117件	90件	76.9%
屏风	30件/a	0.1件	0.08件	80%	0.1件	0.09件	90%
门扇	3200件/a	11件	9件	81.8%	11件	10件	90.9%
门套	3200件/a	11件	9件	81.8%	11件	10件	90.9%
不锈钢收边条	20万米	666.7米	510米	76.5%	666.7米	520米	78.0%

6.2 监测质量控制和质量保证

为了确保此次验收监测所得数据的代表性、完整性和准确性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行了质量控制。

6.2.1 严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。

6.2.2 合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。

6.2.3 采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

6.2.4 及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足验收要求。

6.2.5 监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员经过考核合格并持有上岗证；所用监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

6.2.6 现场采样和测试前，按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求进行质量控制。

6.2.7 噪声监测前进行仪器校准。以此对分析、测定结果进行质量控制。

6.2.8 监测报告严格实行三级审核制度。

6.3 废气监测

6.3.1 废气监测内容

1、有组织废气

该项目有组织废气监测内容见下表。

表 6-2 有组织废气监测内容

监测类别	监测点位	监测项目	监测频次
有组织废气	1#粉尘排气筒	颗粒物	监测 2 天 每天 4 次

2、无组织废气

该项目无组织废气监测内容见下表。

表 6-3 无组织废气监测内容

监测类别	监测点位	监测项目	监测频次
无组织废气	上风向 G1	颗粒物	监测 2 天 每天 4 次
	下风向 G2		
	下风向 G3		
	下风向 G4		

6.3.2 废气监测方法

本项目废气监测方法见下表：

表 6-4 有组织废气检测方法来源

监测项目	监测方法	方法来源	检测仪器型号及编号	检出限
颗粒物(有组织)	重量法	HJ836-2017	自动烟尘烟气测试仪 ZR-3260	1 mg/m ³
颗粒物(无组织)	重量法	GB/T 15432-1995	环境空气采样器 KB-100	0.001mg/m ³

6.3.3 废气监测结果及评价

1、有组织废气

有组织废气监测结果及评价见下表。

表 6-5 有组织废气监测结果及评价

监测点位	检测项目	监测日期	检测结果					标准限值
			第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	
1# 粉尘 排气筒	排放浓度 (mg/m ³)	2019. 12.19	3.8	3.6	3.9	3.8	3.8	120
	标干流量 (m ³ /h)		759	641	584	584	642	/
	排放速率 (kg/h)		2.88 ×10 ⁻³	2.31 ×10 ⁻³	2.28 ×10 ⁻³	2.22 ×10 ⁻³	2.42 ×10 ⁻³	3.5

	排放浓度 (mg/m ³)	2019. 12.20	4.6	4.3	4.4	4.0	4.3	120
	标干流量 (m ³ /h)		680	648	621	588	634	/
	排放速率 (kg/h)		3.13 ×10 ⁻³	2.79 ×10 ⁻³	2.73 ×10 ⁻³	2.35 ×10 ⁻³	2.88 ×10 ⁻³	3.5

备注：排气筒高度 15m

2、无组织废气

无组织废气监测结果及评价见下表：

表 6-6 无组织废气监测结果及评价 单位：mg/m³

检测项目	检测日期	检测点位	检测结果				标准限值
			第一次	第二次	第三次	第四次	
颗粒物	2019. 12.19	上风向 G1	0.215	0.253	0.236	0.238	1.0
		下风向 G2	0.323	0.344	0.382	0.312	
		下风向 G3	0.341	0.325	0.364	0.348	
		下风向 G4	0.376	0.362	0.309	0.385	
	2019. 12.20	上风向 G1	0.232	0.251	0.233	0.253	
		下风向 G2	0.304	0.340	0.358	0.325	
		下风向 G3	0.357	0.376	0.322	0.307	
		下风向 G4	0.375	0.340	0.358	0.325	

监测结果表明：验收监测期间，本项目抛光粉尘经吸风口收集后由风机抽送至脉冲式布袋除尘器处理后经 15m 高排气筒达标排放。监测结果满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中颗粒物二级标准排放限值要求。

本项目无组织排放颗粒物监测结果满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中颗粒物的无组织排放监控浓度的限值。

6.4 废水监测

6.4.1 废水监测内容

该项目废水监测内容见下表。

表 6-7 废水监测内容

监测类别	监测点位	监测频次
废水	1#生活废水总排口	监测 2 天、每天 4 次

6.4.2 废水监测方法

废水监测方法见下表：

表 6-8 废水监测方法

检测项目	检测方法	方法来源	检测仪器型号及编号	检出限
pH 值（无量纲）	便携式 pH 计法	《水和废水监测分析方法》（第四版） 国家环境保护总局（2002 年）	便携式 pH 计 PHB-4	/
悬浮物	重量法	GB 11901-1989	岛津分析天平 AUW120D	/
化学需氧量	重铬酸盐法	HJ 828-2017	/	4 mg/L
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ 505-2009	生化培养箱 LRH-250	0.5 mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 SP-752	0.025 mg/L
石油类	红外分光光度法	HJ 637-2018	红外分光测油仪 CT-21A	0.06 mg/L
动植物油	红外分光光度法	HJ 637-2018	红外分光测油仪 CT-21A	0.06 mg/L

6.4.3 废水监测结果及评价

废水监测结果及评价见下表。

表 6-9 废水监测结果及评价 单位：mg/L（pH 无量纲）

检测项目	监测日期	检测结果				标准限值
		第一次	第二次	第三次	第四次	
pH 值 （无量纲）	2019.12.19	7.81	7.80	7.80	7.81	6~9
	2019.12.20	7.83	7.82	7.82	7.81	
化学需氧量	2019.12.19	413	428	419	446	500
	2019.12.20	403	385	415	431	
五日生化需氧量	2019.12.19	145	155	150	170	300
	2019.12.20	145	165	150	160	
氨氮	2019.12.19	38.0	36.3	37.6	36.8	45
	2019.12.20	37.9	37.3	38.5	36.1	
石油类	2019.12.19	0.99	0.96	0.97	0.95	≤20
	2019.12.20	0.95	0.96	0.98	0.97	
悬浮物	2019.12.19	96	75	83	71	400
	2019.12.20	93	90	79	89	
动植物油类	2019.12.19	1.51	1.51	1.51	1.49	100
	2019.12.20	1.48	1.53	1.46	1.55	

注：*由于《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中无氨氮三级排放限值，参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准。

监测结果表明：验收监测期间，本项目废水监测结果均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级排放限值，其中氨氮满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准。

6.5 厂界噪声监测

6.5.1 厂界噪声监测内容

因本项目夜间不生产，故仅监测昼间噪声，本项目噪声监测内容见下表：

表 6-10 噪声监测内容

类别	监测点位	监测项目	监测频次
噪声	1#项目西北侧厂界外1m	厂界噪声	监测 2 天 昼间 1 次
	2#项目北侧厂界外1m		
	3#项目东北侧厂界外1m		
	4#项目南侧厂界外1m		

6.5.2 噪声监测方法

本项目噪声监测方法见下表：

表 6-11 噪声检测方法来源

监测项目	监测方法	方法来源	检测仪器型号及编号	检出限
厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	声级计 AWA5688	/

6.5.3 噪声监测结果及评价

噪声监测结果及评价见下表。

表 6-12 噪声监测结果及评价

单位：dB (A)

监测日期	点位名称及编号	监测时间段	监测结果 Leq	排放限值
2019.12.19	1#项目西北侧厂界外 1m	昼间	64	昼间≤65
	2#项目北侧厂界外 1m	昼间	62	
	3#项目东北侧厂界外 1m	昼间	56	
	4#项目南侧厂界外 1m	昼间	56	
2019.12.20	1#项目西北侧厂界外 1m	昼间	64	昼间≤65
	2#项目北侧厂界外 1m	昼间	60	
	3#项目东北侧厂界外 1m	昼间	56	
	4#项目南侧厂界外 1m	昼间	56	

监测结果表明：验收监测期间，本项目噪声监测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。

6.6 总量控制

本项目抛光粉尘经脉冲式布袋除尘器处理后经 15m 高排气筒达标排放。

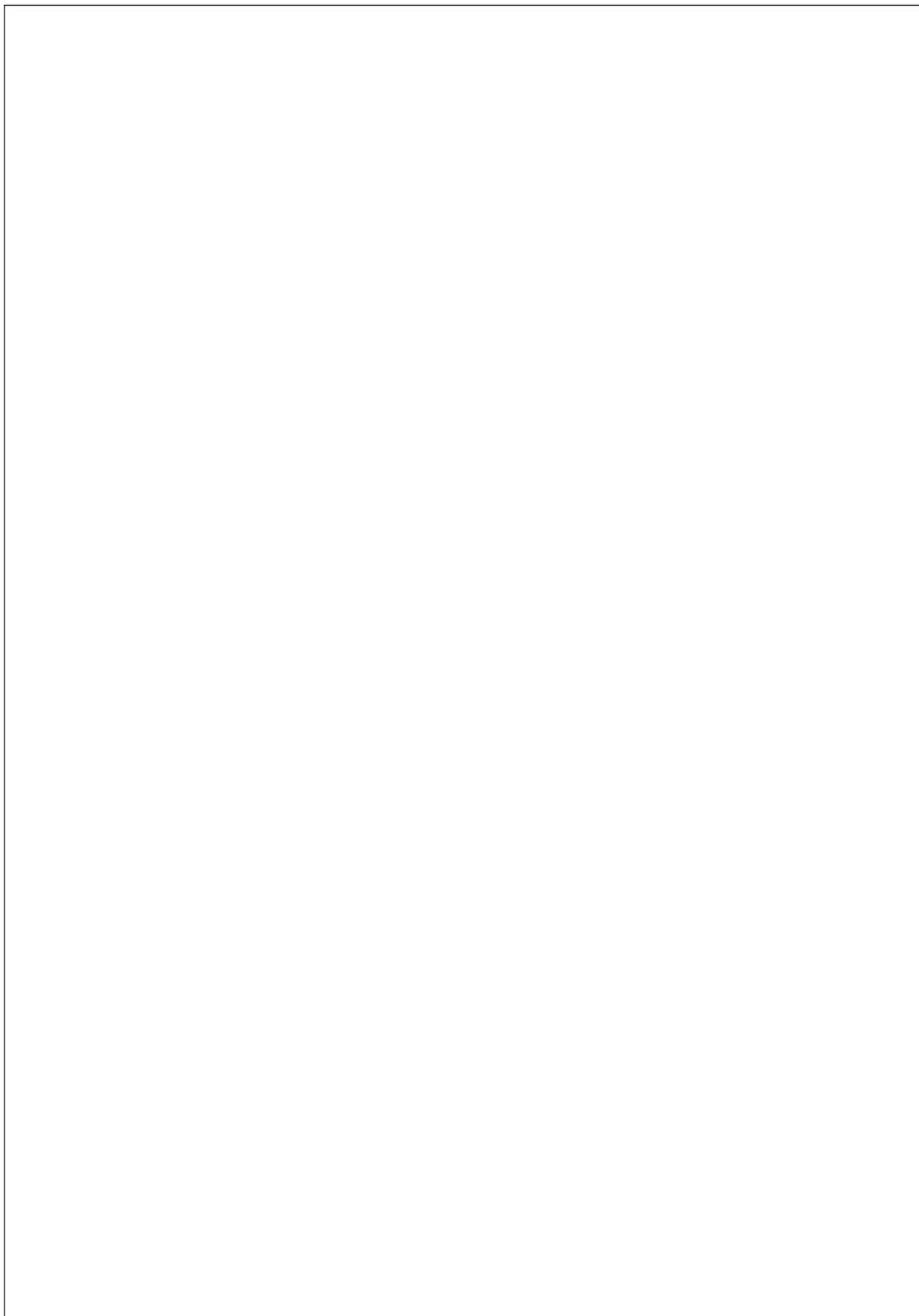
本项目生活污水经已建公用预处理池处理达标后进入市政污水管网，后经成都市

合作污水处理厂处理达标后排入清水河。废水总量指标已纳入城市污水处理厂内解决，因此本项目不设总量控制指标。

本项目总量控制因子排放总量的计算结果仅供参考，详见下表：

表 6-13 污染物总量控制因子计算结果对照表

类别	项目	环评建议总量	实际排放总量	备注
废水	化学需氧量	≤0.17t/a	0.135t/a	/
	氨氮	≤0.015t/a	0.012t/a	/
废气	颗粒物	≤0.9136kg/a	0.78 kg/a	



表七 环境管理检查

7.1 环保审批手续及“三同时”执行情况检查

2018年8月，杭州市环境保护有限公司编制完成了《金属产品设计生产项目环境影响报告表》；2018年9月6日，成都市郫都区环境保护局核发了《关于对金属产品设计生产项目环境影响报告表的批复》（郫环建[2018]171号）。

该项目建设过程中，执行了环境影响评价法和“三同时”制度。环评、环保设计、环境保护审批手续基本齐全，环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。

7.2 环保治理设施的完成、运行、维护情况检查

项目实际总投资为500万元，其中环保投资14.1万元，占项目总投资的2.82%，环保设施基本按环评要求建设，目前已经落实到位，运行正常，环保治理设施由使用工段负责运行维护。

7.3 环境保护档案管理情况检查

该单位的主要环保档案资料包括环评报告表、环评批复、环保设施运行维护记录、维修记录等，所有档案由专人归档保管，建立有完善的档案管理制度。

7.4 环境保护管理制度的建立和执行情况检查

为加强环境保护管理，该单位制定了项目环境保护管理制度作为其环境管理规范，明确了环保职责和实施细则，保证环保工作正常有序地开展，为环保设施的正常稳定运行提供保证。

7.5 风险事故防范与应急措施检查

四川鑫晟创投金属制品有限公司为应对突发环境事件，编制了《突发环境事件应急预案》，建立了健全的应急救援体系，成立了突发环境事件应急领导小组，应急领导小组全权负责事故的抢险指挥和事故处理现场领导工作，负责应急救援工作的组织和指挥。

7.6 环评批复要求落实情况检查

表 7-1 环评批复要求与落实情况检查内容

环 评 批 复 要 求	落 实 情 况
1、水污染防治措施。项目生活污水经已建预处理池处理，达到《污水综合排放标准》(GB89781996)三级标准后排入市政污水管网，最终进入成都市合作污水处理厂，经处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标	已落实。 项目生活污水经已建预处理池处理，达到《污水综合排放标准》(GB89781996)三级标准后排入市政污水管网，最终进入成都市合作污水处理厂，经处理达《城镇污水处理厂污染物排放

后排入清水河	标准》一级 A 标后排入清水河
<p>2、固体废物污染防治措施。项目产生的废包装材料、不合格产品、废边角料及金属碎屑外售给废品回收公司；生活垃圾、焊渣、废焊丝、金属颗粒物、含油废抹布、手套收集后由环卫部门定期清运。危险废物：废机油、废液压油、废机油桶、废液压油桶须分类收集、储存于危废暂存区（地面硬化，铺设防渗层，按相关规定做好防雨、防渗、防扬散措施，并做好标示标识），定期交由有资质的单位进行处理。</p>	<p>已落实。 项目产生的废包装材料、不合格产品、废边角料及金属碎屑外售给废品回收公司；生活垃圾、焊渣、废焊丝、金属颗粒物、含油废抹布、手套收集后由环卫部门定期清运。危险废物：废机油、废液压油、废机油桶、废液压油桶须分类收集、储存于危废暂存区（地面硬化，铺设防渗层，按相关规定做好防雨、防渗、防扬散措施，并做好标示标识），定期交由什邡开源环保科技有限公司进行处理。</p>
<p>3、噪声污染防治措施。通过选用先进低噪声设备，合理布置噪声源，对产噪设备采取安装柔性减振接头及减振垫等措施，确保项目厂界噪声值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准限值的要求。</p>	<p>已落实。 通过选用先进低噪声设备，合理布置噪声源，对产噪设备采取安装柔性减振接头及减振垫等措施，项目厂界噪声值可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准限值的要求。</p>
<p>4、项目焊接烟尘采用移动式焊接烟尘净化器处理后在车间无组织排放；抛光粉尘经脉冲式布袋除尘器处理后经15m排气筒达标外排。</p>	<p>已落实。 项目焊接烟尘采用移动式焊接烟尘净化器处理后在车间无组织排放；抛光粉尘经脉冲式布袋除尘器处理后经15m排气筒达标外排。</p>

表八 公众意见调查

8.1 调查目的

在建设项目竣工环境保护验收期间进行公众参与调查，广泛了解和听取民众的意见和建议，以便更好地执行国家关于建设项目竣工环境保护验收相关规章制度，促使企业进一步做好环境保护工作。

8.2 调查范围和方法

针对该项目建设及试运行期间的污染情况，向项目所在地周围受影响地区人群进行实地访问调查，询问居民对本项目在建设和营运过程中的经济和环境影响的了解。向居民发放调查问卷，对调查结果进行统计分析。

8.3 调查内容及结果

调查内容包括：对该项目的环保工作是否满意；项目的建设及运行对居民的生活、工作有无影响；该项目的建设及运行对周围环境有无影响。

验收期间发放公众意见调查表共 30 份，收回 30 份，有效调查表 30 份，有效率为 100%。经统计对本项目环保工作表示满意和基本满意的占有效调查的 100%。公众意见调查情况统计见下表。

表 8-1 公众意见调查统计表 1

调查内容		调查结果							
		满意		基本满意		不满意		不知道	
您对本项目的态度		满意		基本满意		不满意		不知道	
		53.3%		46.7%		/		/	
您对本项目的环保工作是否满意		满意		基本满意		不满意		不知道	
		40%		60%					
您认为本项目对您的主要环境影响是		大气污染	水污染	噪声污染	生态破坏	没有影响	不知道		
		/	/	/	/	100%	/		
本项目建设对您的影响主要体现在	生活方面	有正影响		有负影响		无影响		不知道	
		6.7%		/		83.3%		10%	
	工作方面	有正影响		有负影响		无影响		不知道	
		16.7%		/		73.3%		10%	
如果您对本项目持反对意见，您是否向有关部门反映意见		是				否			
		/				/			

表 8-2 公众意见调查统计表 2

姓名	性别	年龄	地址	距离	文化程度	联系电话	对本项目的态度
刘**	男	41	西郡英华 6-2-1008	200m-1km	初中	158****3847	基本满意
杨**	女	40	西郡英华二期	200m-1km	初中	133****3011	基本满意
李*	女	30	蓉树园 1 栋 1-802	200m-1km	大专	138****6388	基本满意
向**	男	60	蓉树园 10 栋 2 单元	200m-1km	初中	132****8491	满意
关**	男	47	蓉树园 6 栋 1 单元 6-4	200m-1km	初中	187****9463	满意
王**	男	56	蓉树园 5-8-507	200m-1km	小学	152****4351	满意
贾**	男	46	蓉树园 3-3-702	200m-1km	中学	138****0310	满意
张**	女	47	蓉树园 8-9-103	200m-1km	中学	135****3081	满意
肖*	女	51	蓉树园 5-6-105	200m-1km	中学	151****3362	基本满意
王*	男	36	蓉树园 4 栋	200m-1km	高中	130****0699	满意
李*	男	50	西郡英华 2 期	200m-1km	初中	158****5436	满意
李*	男	27	西郡英华 2 期	200m-1km	专科	131****7758	满意
李**	男	40	雅宾利 1 栋	200m-1km	高中	182****0322	满意
刘*	女	40	西郡英华 2 期	200m-1km	初中	138****5437	基本满意
孙**	男	31	雅宾利 1 栋	200m-1km	高中	159****7390	基本满意
罗**	男	38	西郡英华 2 期	200m-1km	高中	159****5806	满意
叶**	女	30	蓉树园 2 栋	200m-1km	高中	159****1837	满意
郭**	男	42	西郡英华 1 期	200m-1km	初中	133****7988	满意
李**	男	47	蓉树园 5 栋 3 单元 307	200m-1km	高中	188****5374	满意
夏*	男	53	蓉树园 9 栋 3 单元 403	200m-1km	高中	187****1091	满意
高**	女	40	西郡英华 1 栋 1 单元 603	200m-1km	高中	133****4511	满意
李**	男	28	蓉树园 7 栋 1 单元 102	200m-1km	高中	136****4751	满意
黄**	女	45	西郡英华 2 期	200m-1km	初中	136****4201	基本满意
秦*	男	35	蓉树园 3 栋	200m-1km	高中	138****0141	基本满意
黄*	女	32	西郡英华 2 期 3 栋	200m-1km	高中	199****6679	基本满意
杜**	男	58	蓉树园 10-1-508	200m-1km	小学	138****1885	基本满意
陈*	男	32	西郡英华 4-1-302	200m-1km	高中	158****2528	基本满意
段**	男	59	蓉树园 3 栋 3 单元 1209	200m-1km	小学	132****9375	基本满意
田*	男	30	西郡英华 5 栋 3 单元 1102	200m-1km	高中	131****1130	基本满意
张*	男	33	蓉树园 2 栋	200m-1km	高中	182****8702	基本满意

表九 验收监测结论

金属产品设计生产项目执行了国家有关环境保护法律法规，环境保护审批手续齐全，通过对该项目进行竣工环境保护验收监测及检查，得出以下结论：

9.1 废水

验收监测期间，本项目废水监测结果均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级排放限值，其中氨氮满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB31962-2015）B级标准。

9.2 废气

验收监测期间，废气监测结果满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中颗粒物二级标准排放限值要求。

本项目无组织排放颗粒物监测结果满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中颗粒物的无组织排放监控浓度的限值。

9.3 噪声

验收监测期间，本项目共设置4个厂界噪声监测点位，对项目所在地的工业企业厂界噪声进行监测。验收监测期间，本项目噪声检测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中3类标准要求。

9.4 固体废弃物

本项目产生的生活垃圾、焊渣、废焊丝、金属颗粒物由市政环卫部门统一清运；金属碎屑及废边角余料、废包装材料、不合格产品交由废品回收站处理。

本项目产生的废机油、废液压油、废机油桶、废液压油桶、含油废抹布、手套等危险废物交由什邡开源环保科技有限公司处置。

因此，本项目固体废弃物均得到了妥善处置。

9.5 公众参与

金属产品设计生产项目竣工验收期间，共发放30份公众意见调查表，收回30份，有效调查表30份。经统计对该工程环保工作表示满意和基本满意的占有效调查的100%。

9.6 环境管理

金属产品设计生产项目建立了完善的环境体系，环保规章制度健全，环保设施运行正常。严格执行了建设项目环境管理有关制度和项目环评批复中所提的要求。

表十 建议

根据本次验收检测结论及项目具体情况，提出如下建议：

- (1) 加强环保设备的管理和维护，以保证项目各类污染物的达标排放。
- (2) 加强各排污口监测，认真落实环境管理规章制度，避免污染事故发生。
- (3) 进一步提高风险防范措施的针对性和可行性及应急处置的能力和水平。

综上所述，金属产品设计生产项目执行了国家有关环境保护法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，项目配套的环保设施按“三同时”要求同时设计、同时施工和同时投入使用，运行基本正常。公司建立了较全面环境管理体系，环境保护管理制度较为完善，环评报告及批复中提出的环保要求和措施基本得到落实，建议通过验收。

本验收监测报告是针对 2019 年 12 月 19 日、20 日现场验收情况及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 四川鑫晟创投金属制品有限公司

填表人: 方波

项目经办人: 方波

建设项目	项目名称		金属产品设计生产项目					建设地点		成都现代工业港北片区港大路 315 号					
	建设单位		四川鑫晟创投金属制品有限公司					邮编		610000	联系电话 18982187184				
	行业类别		C3389 其他金属制日用品制造	建设性质		新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/>			建设项目开工日期		2018.10	投入试运行日期 2018.11.15			
	设计生产能力		年产定制道具 35000 件、屏风 30 件、门扇 3200 件、门套 3200 件、不锈钢收边条 20 万米					实际生产能力		年产定制道具 35000 件、屏风 30 件、门扇 3200 件、门套 3200 件、不锈钢收边条 20 万米					
	投资总概算(万元)		500	环保投资总概算(万元)		13.1	所占比例%		2.62%	环保设施设计单位		/			
	实际总投资(万元)		500	实际环保投资(万元)		14.1	所占比例%		2.82%	环保设施施工单位		/			
	环评审批部门		成都市郫都区环境保护局		批准文号		郫环建[2018]171 号		批准日期		2018 年 9 月 6 日				
	初步设计审批部门		/		批准文号		/		批准日期		/				
	环保验收审批部门		成都市郫都区环境保护局		批准文号		/		批准日期		/				
	废水治理(万元)		/	废气治理(万元)		6	噪声治理(万元)		0.6	固废治理(万元)		2			
	绿化及生态(万元)		/	其它(万元)		5.5									
	新增废水处理设施能力			/			新增废气处理设施能力			/			年平均工作时		2400 小时
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减(11)	排放增减量(12)			
	废水	/	/	/	0.024	/	0.0369	/	/	0.0369	/	+0.0369			
	化学需氧量	/	417	500	0.135	/	0.135	/	/	0.135	/	+0.135			
	氨氮	/	37	45	0.012	/	0.012	/	/	0.012	/	+0.012			
	石油类	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	工业粉尘	/	4.0	120	0.00077	/	0.00077	/	/	0.00077	/	+0.00077			
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
挥发性有机物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				
与项目有关的其它特征污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				

注:1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年。